# たんぽぽ捕集パネルに生じた衝突痕を用いた 微小デブリ推定法

高栁優(法政大),<sup>\*</sup>東出真澄(JAXA),栗原愛美,新井和吉(法政大), 矢野創,長谷川直(JAXA),山岸明彦(東薬大) <sup>\*</sup>higaside@chofu.jaxa.jp

# 1. 緒論

近年各国の宇宙産業の発展に伴い,地球低高度軌道上 のスペースデブリは増加傾向にある.人工衛星や宇宙機 にとって微小なデブリ衝突でも致命的な損傷となる可能 性が高く,大変危険である.しかし,これらの微小デブリ がどのように拡散しているかは,地上から観測すること ができない.したがって,低高度軌道上のデブリフラック スについて継続的なモニタリングが求められている.

本研究は、東京薬科大学の山岸教授が提案している、 「たんぽぽ」計画の一部として実施する<sup>1)</sup>.この計画では、 国際宇宙ステーション(ISS)上で微生物や宇宙塵、有機 物の捕集を行う.また、微生物や有機物を曝露し、変成の 様子を調べていく.捕集試験を行うにあたり、ISS 軌道で はデブリも多く衝突すると考えられるので、微小デブリ 環境評価も同時に実施する.

試験に用いる捕集パネルは, ISS の日本実験棟にある船 外簡易取付機構(ExHAM)に取り付ける.捕集パネルと は、ケースに入ったエアロゲルのことを示す.エアロゲル は、多孔性の乾燥物質で、非常に低密度な物質である.本 計画では、表面層が0.01 g/cm<sup>3</sup>、裏面層が0.03 g/cm<sup>3</sup>の高 い断熱性を持ったシリカエアロゲルを用いる<sup>2)</sup>. Fig.1に 使用される捕集パネルの図を示す.赤い部分がエアロゲ ルケースを示しており、水色の部分が密度0.01 g/cm<sup>3</sup>のエ アロゲル、青色の部分が0.03 g/cm<sup>3</sup>のエアロゲル、左上の 丸い部分は材料の曝露試験部を示している.曝露試験期 間は1年で、試験後の捕集パネルは地上に持ち帰る.こ の試験を3回実施することが計画されている.これまで の研究により、ISSの進行方向に4個の捕集パネルを設置 した場合、1回の曝露試験で1μm以上の粒子衝突が70.8 回起こると予測されている<sup>3)</sup>.

本研究の最終目標は、ISS 搭載予定のたんぽぽ計画にお いて、日本実験棟曝露部に設置される捕集パネルに生じ たクレータから衝突した粒子の直径と運動エネルギを推 定することである.曝露試験を終えて地上に持ち帰った 捕集パネルを解析し、衝突粒子条件の導出を目指す.地球 低高度軌道上で実際のデブリ衝突頻度と, デブリ環境モ デルによる予想との差を求める. エアロゲルとエアロゲ ルケースの曝露面積比はおよそ6対4であることから, エアロゲルケースでもデブリの衝突が見込める.また,エ アロゲルは生物系の実験において優先的に解析されるた め、本研究ではエアロゲルケースに生じたデブリのクレ ータから衝突してきたデブリのパラメータを算出する方 法を検討する. 試験に使用するエアロゲルケースは, アロ ジン処理を施した A7075 材を使用する. アロジン処理と は、アルミニウムおよびその合金上に施す防錆処理の一 種であり、薄いクロム塩酸系の皮膜を成形する表面処理 である<sup>4)</sup>. 本研究では,まず A7075 板材への衝突試験を 実施した. 粒子衝突条件を導出する関係式を得るために, 衝突速度 6.5 km/s 以下は衝突試験により求め、それ以上 の速度においては数値解析を実施した.数値解析を実施 し、実験値との比較を行うことでエアロゲルケースに生 じたデブリのクレータから衝突してきたデブリのパラメ ータを算出する方法の検討を行った.

### 2. 実験によるキャリブレーション

#### (1) 超高速衝突試験

ISAS/JAXA 所有の二段式軽ガス銃を用いて超高速衝突 試験を行った. Target の設置図を Fig. 2 に示す. Target は, 厚さ 3 mm および 5 mm の A7075 の平板を用いた. 飛翔 体は, 直径 0.1~0.5 mm のアルミ球, アルミナ球, 鋼球を



Fig. 1 Tanpopo capture panel<sup>1)</sup>



Fig. 2 Target setup

使用した. アルミは人工衛星の材料として, アルミナは固 体ロケットモータのスラグとして宇宙空間に排出され, いずれもデブリとして多く存在していると想定されてい る材料である.鋼球は、アルミとアルミナより高密度材料 であり、密度による衝突痕形状への影響を調べる為に使 用した. 飛翔体は散弾法で射出し, 4.0 km/s および 6.5 km/s で衝突させた.1回の衝突試験で,飛翔体直径が0.1mm のものでは約30個, 0.3 mm の場合では約10個のクレー タが確認できた.

#### (2) 飛翔体の粒径計測

衝突試験に用いた飛翔体の粒径計測を KEYENCE 製の 光学顕微鏡 VH-Z100R を用いて実施した.飛翔体直径が 100 µm の観察例を Fig. 3 に示す. 材料により形状が異な り、粒径のばらつきが生じることがわかった.また、粒径 の計測結果を Table 1 に示す. Table 1 において,  $d_p$  は粒径 の公称値であり、 d' がそれぞれの飛翔体を 20~30 点程計 測した結果である. 粒径のばらつき幅は, 粒子材料や直径 により大きく異なることがわかった.また,アルミナ球と 鋼球においては、特にばらつきが多く見られた.

#### (3) クレータ計測結果

Target に生じたクレータを KEYENCE 製のカラー3D レ ーザ顕微鏡を使用して計測した. レーザ顕微鏡による測



(a) Aluminum

(b) Aluminum oxide



(c) Stainless steel Fig. 3 Projectiles

Table 1	Measured	projectile	diameter
---------	----------	------------	----------

Projectile material	$d_p$ (µm)	$d'_p(AVE.)$	$d'_p(MIN.)$	$d'_p(MAX.)$
	100	90	84	101
A.1 ·	200	207	199	213
Aluminum	300	303	296	310
	500	507	492	516
41 ·	100	130	114	135
Aluminum	200	211	194	232
oxide	300	286	257	313
Stainless steel	100	91	68	114
	300	347	303	370
	500	521	499	536

定例を Fig. 4 に示す. 直径 0.2 mm の飛翔体が 6.5 km/s で 衝突した結果であり、高低差によってコンターがつけら れている. 左がアルミ球, 右がアルミナ球の結果を表して いる. クレータの形状には, 目視で判断可能な違いは見ら れなかった.

アルミ板に生じた衝突痕と衝突粒子の関係性は, Christiansen や Cour-Palais らによって研究されており 5), 粒子貫入深さと衝突粒子との関係式が衝突試験によって 求められている. 関係式を以下に示す.

$$P = 5.24 \, d_p^{\frac{19}{18}} H^{-0.25} \left(\frac{\rho_p}{\rho_t}\right)^{0.5} \left(\frac{V_p}{C_t}\right)^{\frac{2}{3}} \tag{1}$$

ここで、Pは衝突粒子の貫入深さ(cm), dpは衝突粒子直 径(cm), Hは Target のブリネル硬さ,  $\rho_p$ は粒子の密度  $(g/cm^3)$ ,  $\rho_t$ は Target の密度  $(g/cm^3)$ ,  $V_p$ は Target 法線 方向成分の粒子衝突速度(km/s), Ct は Target の音速(km/s) である. クレータ深さを, Fig.5 に示すように定義して測 定し,式(1)の適用可能性を調べた.式(1)によって求 めた値と、本研究の衝突試験結果における衝突粒子と貫入 深さとの関係を Fig. 6 に示す. このときの粒子衝突速度 は 6.5 km/s である. 直線は式(1)の値で、プロット点は 衝突試験の結果を表している. それぞれ, 赤はアルミニウ ム球,青はアルミナ球,黒は鋼球の結果である.鋼球の試 験結果は式(1)により求められた結果とほぼ一致したが、 アルミ球とアルミナ球の試験結果は、全体的に式(1)よ りも小さい値であった.式(1)は直径 3.2 mm 以上の飛 翔体を使った実験から導出されている.本研究で使用し ている飛翔体の直径はそれ以下であったため、式(1)の 適用範囲に含まれない. 微小な飛翔体に対する新たな関 係式が必要であることがわかった.

次に、衝突粒子衝突速度 4.0 km/s のときの飛翔体直径 とクレータ直径の関係を Fig. 7 に示す.本研究で行った 条件下において, クレータ直径と飛翔体直径は, 飛翔体の



(b)aluminum oxide







Fig. 6 Comparison of experiment and Cour-Palais's equation

衝突速度および飛翔体材質に関わらずほぼ比例関係にあ ることがわかった. 衝突速度 6.5 km/s の試験においても 同様の傾向を示したので、速度が一定であればクレータ 直径から衝突粒子直径を見積もることが可能であること がわかった.次に、クレータ体積と衝突エネルギの関係を 調べた.クレータ体積は、回転楕円体を半分とした形状と 仮定し,以下の式から算出した.

$$V_c = \frac{1}{c} \pi P D^2 \tag{2}$$

ここで $V_c$ はクレータ体積(mm<sup>2</sup>), Pはクレータ深さ(mm), Dはクレータ直径 (mm) である. 式 (2) を使って求めた 体積とレーザ顕微鏡で直接計測した値を比較したところ 88%以上の一致が見られた為、本仮定は妥当である.算出 したクレータ体積と粒子衝突エネルギは Fig. 8 に示すよ うに強い相関を持つことがわかった. クレータの体積を



10 Aluminum (6.5 km/s) Estimated Crater Volume (mm<sup>2</sup>) Aluminum oxide (6.5 km/s) A Stainless steel (6.5 km/s) 1 • Aluminum (4.0 km/s) Aluminum oxide (4.0 km/s △ Stainless steel (4.0 km 0.1 0.01 0.001 0.001 0.01 0.1 1 10 100 Impact Energy (J)

Fig. 7 projectile diameter vs. crater diameter ( $V_p = 4 \text{ km/s}$ )

Fig. 8 Impact energy vs. crater volume (Experiments)

求めれば、粒子衝突エネルギの算出が可能であることが わかった.

## 3. 数値解析によるキャリブレーション

#### (1)数值解析条件

エアロゲルケース材への粒子衝突の数値解析は、衝撃 解析コード Autodyn (ANSIS 社)を用いた. Lagrange, 二 次元軸対称でモデリングした. 密度 2.7 g/cm3 以上の要素 をクレータとして定義し、実験と同様にクレータ形状を 半回転楕円体と仮定して直径および深さを求めた. 使用 した材料パラメータを Table 2~3 に示す.

#### 実験と数値解析の比較 (2)

Table 1 に示す飛翔体直径のばらつきを用いて数値解析 を行った.アルミ飛翔体の解析結果を Table 4 に示す.赤 字の解析結果は実験値の±3 σ の範囲に含まれていない ことを示している. 飛翔体の粒径が大きくなるほど, 解析

Table 2 Parameters for target and aluminum

	Target	Projectile (Al)
Density (g/cm <sup>3</sup> )	2.804	2.700
EOS	Tillotson	
Strength Model	von Mises	
Shear modulus (kPa)	2.69×107	2.60×10 <sup>7</sup>
Yield stress (kPa)	5.05×10 <sup>5</sup>	3.50×10 <sup>4</sup>
Failure Model	Plastic Strain	

Table 3 Parameter for aluminum oxide<sup>6)</sup>

Density(g/cm <sup>3</sup> )	3.890
EOS	Polymominal
Strength Model	Johnson-Holmquist
Shear modulus (kPa)	1.52×10 <sup>8</sup>
Hugoniot elastic limit (kPa)	6.57×10 <sup>6</sup>
Failure Model	Johnson Holmquist
Hydro Tensile Limit	-2.62×10 <sup>5</sup>
Erosion	Geometric Strain

Fable 4	Parame	eter for stainless steel
	1 3	7.07

Density(g/cm <sup>3</sup> )	7.86
EOS	Tillotson
Erosion	Geometric Strain

Table 5 Simulation results of aluminum projectiles

d =100 um	Projectile diameter			
$a_p = 100 \ \mu m$	φ80 μm	φ90	μm	φ100 μm
Diameter	267.8	30	2.8	354.9
Depth	146.1	16	7.6	185.9
d =200 um	Projectile diameter			
u <sub>p</sub> -200 μm	φ180 μm	φ190	) µm	φ200 μm
Diameter	663.2	69	5.7	715.2
Denth	336.8	353.6		369.7
Deptii	550.0	55.	5.0	00711
d =200 um	Pr	ojectile	diamet	ter
d <sub>p</sub> =300 μm	<u>Pr</u> φ290 μm	ojectile	diamet ) µm	ter φ310 μm
d <sub>p</sub> =300 μm Diameter	Pr φ290 μm <b>1076.5</b>	ojectile φ300	diamet ) μm ) <b>7.1</b>	ter φ310 μm 1162.5
d <sub>p</sub> =300 μm Diameter Depth	Pr φ290 μm 1076.5 547.1	ojectile φ30( 109 54	diamet ) μm )7.1 8.6	φ310 μm 1162.5 581.3
d <sub>p</sub> =300 μm Diameter Depth	Pr   φ290 μm   1076.5   547.1	ojectile φ30( 109 54 rojectile	diamet ) μm 7.1 8.6 diamet	φ310 μm 1162.5 581.3 ter
d <sub>p</sub> =300 μm Diameter Depth d <sub>p</sub> =500 μm	Pr   φ290 μm   1076.5   547.1   φ490 μm	rojectile φ30( 109 54 rojectile	diamet ) μm 7.1 8.6 diamet	φ310 μm 1162.5 581.3 ter p500 μm
d <sub>p</sub> =300 μm Diameter Depth d <sub>p</sub> =500 μm Diameter	Pr   φ290 μm   1076.5   547.1   φ490 μm   1722.2	ojectile φ30( 109 54 rojectile	diamet ) μm 97.1 8.6 diamet	φ310 μm 1162.5 581.3 ter p500 μm 1838.7



Fig. 9 Simulation result of aluminum oxide projectiles

Table 6 Simulation results of steel projectiles

d =100 um	Projectile diameter		
$u_p = 100 \ \mu m$	φ90 μm		
Diameter	305.6		
Depth	359.6		
d <sub>p</sub> =300 μm	Projectile diameter		
	φ300 μm	φ350 μm	
Diameter	1244.4	1421.1	
Depth	1126	1436.8	
d =500 um	Projectile diameter		
$a_p=500 \ \mu m$	φ500 μm	φ520 μm	
Diameter	1959.2	2000	
Depth	1938.8	2058	

値は実験値と一致しなくなった. 粒径が大きい飛翔体ほ ど衝突試験の際に一度に発射できる飛翔体の数が少なく, データ数が数点しかないため標準偏差の値が精確でない. 数値シミュレーションと実験値との相互性を検討する上 で,実験データ数の増加が必要である. アルミナ飛翔体の 解析結果を Fig. 9 に示す. クレータ直径も同様の傾向を 示しており,ほぼ妥当な解析ができていると考えられる. 直径 300 mmのアルミナ球は直径のバラツキが大きく,実 験値の範囲を絞り込むことができていない. 今後,飛翔体 直径を均一にした実験を実施する必要がある. 鋼球の解 析結果は凹凸が激しく半楕円による形状の仮定が難しか ったため,最も貫入深さの大きい点をクレータ深さとし た. 解析結果を Table 6 に示す. 解析結果は実験値の範囲 内に含まれた.

# (3) デブリ衝突実速度における数値解析

たんぽぽ補集パネルには固体ロケットモータダストが 最も多く衝突すると予想されている<sup>3)</sup>. ESA の MASTER を用いて衝突速度分布の解析を行った結果,固体ロケッ トモータダストの ISS の進行方向面に対する衝突速度分 布は, 8.5 km/s および 17.5 km/s にピークを持つことがわ かった. このピーク速度を使って数値解析を実施した結 果を Fig. 8 に加えたグラフを Fig. 10 に示す.デブリの 実衝突速度の計算結果は実験で得た関係式と良い一致を 示した.

#### 4.結論

本研究では、たんぽぽ計画の一部として、エアロゲケー ス材である A7075-T651 に生じるクレータと飛翔体衝突



Fig. 10 Impact energy vs. crater volume (Experiments & Simulations)

条件の関係を, 衝突試験を数値解析で調べた. クレータ直 径と飛翔体直径は, 飛翔体の衝突速度が近い場合は飛翔 体材質に関わらずほぼ比例関係にあることがわかった. また, クレータ体積と飛翔体衝突エネルギが強い相関を 示すことがわかり, たんぽぽ捕集パネルに生じたクレー タの体積を計測によって粒子衝突エネルギの推定が見込 めることがわかった.

#### 謝辞

本研究は JAXA 宇宙科学研究所スペースプラズマ共同 利用設備, JAXA 月惑星グループの設備,並びに JAXA 宇 宙科学研究所佐藤研究室の設備を用いて実施した.また, 本研究の実施に当たり多くの助言をいただいた,たんぽ ぽ WG メンバーに感謝の意を表する.

#### 参考文献

- Yamagishi, A., et al. : Tanpopo: Astrobiology Exposure and Micrometeoroid Capture Experiments – Proposed Experiments at the Exposure Facility of ISS-JEM, *Trans. JSASS Space Tech. Japan*, Vol. 12, No. ists29, pp. Tk 49-Tk 55, 2014.
- Tabata, M., et al. : Design of a Silica-aerogel-based Cosmic Dust Collector for the Tanpopo Mission Aboard the International Space Station, Trans. JSASS Space Tech. Japan, vol. 12, No. ists29, pp. Pk\_29-Pk\_34, 2014.
- 栗原愛美ら:たんぽぽ捕集パネルに衝突する粒子フ ラックス予測,第58回宇宙科学技術連合講演会, 2014.
- 社団法人日本アルミニウム協会:アルミニウム材料の基礎と工業技術, p.218.
- Christiansen, E.L. et al. : Design and Performance Equations For Advanced Meteoroid and Debris Shields, Int. J. Impact Engng Vol. 14, pp.145-156, 1993.
- 小川靖博:Si3N4 および Al2O3 の微粒子高速衝突 損傷挙動の数値シミュレーション,平成 21 年度法 政大学大学院修士論文,2009.