多孔質物質への衝突クレーター形成:発泡アルミ、石膏の場合の比較

○小野瀬直美(総研大)、東出真澄(JAXA)、長谷川直(JAXA)、安部正真(JAXA) Email: onose@planeta.sci.isas.jaxa.jp

Abstract: Impact cratering experiments on gypsum targets at around 7 km/sec were produced. Their sizes are consistent with the scaling law, which is defined for gypsum craters with impact velocities range from 1 to 4 km/sec. Depth-diameter ratios indicates that the higher the impact velocity, the shallower the crater. Craters on gypsum targets are compared with those on aluminum foam plates. There are some commonalities in craters on these two kinds of porous materials, though their base materials are different. First, compaction is the most significant mechanism in impact craterings in extra porous targets. Second, impact energy is deposited deeper in the target compare to the position in the non-porous targets, even in the relatively high impact velocity region.

1. はじめに

地球周回低軌道上のスペースデブリ(以下デブ リ)は、宇宙開発の進展に伴い増加の一途をたど っている。デブリの数は、カタログ化されている 10cm以上のサイズのものだけでも16,000個以上 存在する¹⁾。これらのデブリの衝突速度は、お互 いの軌道により大きく異なるが、平均10 km/sec 程度である。つまり、1mm程度の微小なデブリで あっても、人工衛星に重大な結果をもたらす危険 性がある。

軌道上の衛星をデブリ衝突から守るために、よ り計量で効率的なデブリバンパを考察する事は必 用不可欠である。その素材の一つとして、著者等 は発泡アルミニウムを提案してきた^{2),3)}。単位体 積辺りの貫通限界重量で比較すると、この多孔質 素材はアルミニウム板の約40%の質量で、同じサ イズの飛翔体の貫通を防ぐ事がわかった。

多孔質物質はターゲット圧密の過程で、飛翔体 の衝突エネルギーを効率よく吸収する事で知られ ているが、既存の研究の多くは車両等の衝突を想 定とした低速度領域でのものであり、デブリ衝突 に応用できるような高速度領域での研究は、まだ 少ない。よって、多孔質物質に対する高速度衝突 に於いてクレーターが形成されるメカニズムを調 べる事は、効率の良いデブリバンパの開発にも有 益であると考える。

本研究では、多孔質物質に形成されたクレータ ーのサイズ並びに形状の衝突速度依存性を、新し く得られた石膏ターゲットに対する 7 km/sec で の衝突のデータを加えて検討する。

2. 試験条件

多孔質石膏ターゲットに対する衝突クレーター 形成実験を行った。石膏ターゲットは、粉末状の 半水石膏と水を混和し直方体の型に流し込み、固 化、乾燥させたものである。飛翔体は直径7mm ナイロン球を用い、宇宙科学研究所共同研究設備 である二段式軽ガス銃を用いて7km/sec に加速 した。クレーター体積の計測には同所の3Dスキ ャナをお借りした。

本校で使用する記号を表1に、衝突条件の詳細 と実験結果を表2に記す。衝突速度 6.09 km/sec のものは昨年度の試験であるが、体積の計測が今 年度にずれ込んだためここに再掲するものである。 発泡アルミニウムのデータは2),3)の、石膏の低速 度衝突の結果は4),5)の値を用いた。

		表. 1 Nomenclatures
Vi	:	Impact velocity
Vc	:	Volume
$\mathbf{D}_{\mathbf{p}}$:	Depth
$\mathbf{D}_{\mathbf{cc}}$:	Crater Diameter
\mathbf{D}_{cb}	:	Pit Diameter
a, c	:	Coefficient

表. 2 Impact conditions and results

Vi	Vc	D_{p}	D_{cc}	$\mathbf{D}_{\mathbf{bc}}$
km/sec	ml	mm	mm	mm
6.09	33.0	31.9	92.5	33.5
7.61	44.4	34.5	88.8	40.4
7.18	46.8	32.3	93.4	42.0

3. 実験結果と議論

石膏ターゲット上に形成されたクレーターを図.1 に示す。本年度の実験で得られたものは右中 e)であ り、他は比較のための同じ飛翔体を用いた過去の実 験の成果である。衝突速度が a)から e)の順で大きく なる。図.2にはこれらのクレーターの断面の模式図 並びに計測を行った点を示す。ただし、断面の計測 は破壊計測であるため、まだ実施できていない。異 なる衝突速度での実験結果より、衝突速度の増加に 従い Spall 破壊された領域が広がって行くこと、ま た、衝突速度が 0.37 km/sec までの領域と 0.71 km/sec以上の領域ではクレーターの形状が異なる事 がわかった。前者では飛翔体の衝突断面積分のみが 弾の進行方向に向けて単純に押しつぶされるのに対 し、後者では衝突点から飛翔体数個分潜った位置を 中心としたバルブが形成され、壁面は一様に圧密さ れている。衝突速度の増大に従って、Spall 破片の厚 みが大きくなると、クレーター入り口径と最大径の 差が小さくなる傾向が見られる。



図.1: 直径 7 mm ナイロン球により石膏ターゲット 上に形成されたクレーター。被写界深度の都合で、 表面と底面の 2 枚の画像を合成したものを含む。a) 0.36 km/sec, b) 0.71 km/sec, c) 1.06 km/sec, d) 3.3 km/sec, e) 7.18 km/sec。



図.2:多孔質物質に形成されるクレーター断面の模式図と計測箇所。a)単純圧密の場合,b)入り口の狭い場合,c)広い Spall 領域を持つ場合。





クレーターサイズの衝突速度依存性を図.3 に 示す。本実験で得られたデータは、衝突速度1~4 km/sec での既存の実験結果と調和的である。これ を、例えば、クレーター体積 V_c に対して、以下の 式でカーブフィットする事により求めた衝突速度 v_i のベキ係数 a の値を表.3 に示す。

	This S	Gault	
	Value	1σ	Value
Vc	1.89	0.07	2.27
D_{p}	0.53	0.02	0.71
\mathbf{D}_{cc}	0.80	0.07	0.74
D_{bc}	0.63	0.03	-
D_p / D_cc	-0.32	0.05	-
D_p / D_bc	-0.07	0.02	-

$V_c = C_{V_c} \times v_i^{a_{V_c}}$

Gault (1972)の岩石上に形成されたクレーター サイズの飛翔体運動エネルギー依存性を衝突速度 依存性に焼き直したものも表.3に示す。Gault の データと比較すると、石膏ターゲット上に形成さ れたクレーターサイズの衝突速度依存性は岩石上 の場合よりやや弱い。これは、本研究で用いた石 膏ターゲットが多孔質である事に起因する可能性 がある。

クレーター形状を表す変数として、深さを直径 で割った値の衝突速度依存性を図.4に示す。石膏 ターゲット上に形成されたクレーターは衝突速度 が 1 km/sec 以上の高速度域に於いては、深さと pit 部分の直径がほぼ等しいが、衝突速度の増加に 従って、ごくわずかに縦横比が減少している。ク レーター全体としては、衝突速度の増大に従い、 pit の周りに形成される、Spall 領域が広がり、結 果としてより浅いクレーターが形成される。

衝突速度が 6 km/sec の時の深さ直径比を、他の 多孔質物質、発泡アルミにおけるデータと比較し たものを図.5 に示す。発泡アルミのデータは、2)、 3)の物を使用した。発泡アルミと石膏では母材が 異なるが、全体的な傾向として、空隙率の上昇に 伴い、より深いクレーターが形成されていると考 えられる。これは、空隙率が60%以上の高空隙 率の領域に於いては、母材の性質より空隙率その ものが重要になってくるという可能性を否定する ものではない。



図.4:石膏ターゲット上に形成されたクレーターの 深さ直径比の衝突速度依存性





4. まとめ

多孔質物質、特に多孔質石膏に対する衝突クレ ーター形成に於ける衝突速度依存性を検証するた めに、7 mm ナイロン球、7 km/sec での実験を行 った。クレーターサイズ、クレーター形状の衝突 速度依存性は、これまで行って来た4km/secまで の実験データと矛盾しない事がわかった。本デー タを加えた、衝突速度が1km/sec以上のものを集 めてカーブフィットすると、衝突速度依存性を表 すべき係数の値は、Gaulの岩石に対する値よりも やや小さい事がわかった。最後に、母材の異なる 発泡アルミのデータと較べると、高空隙率領域に 於けるクレーター形状は母材よりも空隙率そのも のへの依存性の方が大きい可能性がある。

謝辞

本研究は宇宙航空研究開発機構宇宙科学研究所スペースプラズマ 共同研究設備を利用して実施されました。超高速衝突試験におい てご協力くださいました、田端博士、黒澤博士、鈴木博士に感謝 の意を表します。

参考文献

- 1) Orbital Debris Quarterly News, Volume 16, Issue 1.%
- 小野瀬直美、東出真澄、長谷川直:発泡アルミのデブリ貫通 限界、第55回宇科連論文集 3J03, 2011.
- 小野瀬直美、東出真澄、長谷川直:発泡アルミのデブリ貫通 限界、第55回宇科連論文集 2C11, 2012.
- Onose 2007 (Thesis) Mass-velocity distribution of fragments in oblique impact cratering on gypsum: Two groups of fragments and their ejection mechanisms
- 5) Onose, N., Okudaira, K. and Hasegawa, S. (2007) Proceedings of the 37th ISAS Lunar and Planetary Symposium.