## 観測ロケット搭載用高速ラングミューアプローブの開発と性能評価

阿部 琢美 (宇宙航空研究開発機構)

## 1. はじめに

我々は宇宙科学研究所にある大型スペースチェンバーを用いて、観測ロケット搭載用ラングミュ ーアプローブの開発を行っている。ラングミューアプローブはプラズマの基本パラメータである電 子温度、電子密度等を測定する機器として古くから用いられてきたが、電離圏を飛翔する観測ロケ ットや人工衛星に現在も搭載され貴重なデータを提供し続けている。

ここ数年の我々の活動としては大きな新規開発要素は少なく、観測ロケット搭載用の測定器を飛 翔する空間で予想されるプラズマ密度に合わせた電流利得に設定し、大型スペースチェンバーに設 置して飛翔前の動作確認試験および校正用データの取得を行ってきた。

平成 22 年度は、23 年度夏期に打ち上げ予定の観測ロケット S-520-26 号機および冬期に打上げ予 定の S-310-40 号機に電子温度・密度の測定を目的として搭載されるラングミューアプローブ(FLP)、 また電子密度擾乱の測定を目的として S-310-40 号機に搭載される固定バイアスプローブ(FBP)の動 作確認および校正試験を大型スペースチェンバーにより行った。本稿ではこれらの試験の形態と結 果について述べるともに、近年の観測ロケット実験で得られたラングミューアプローブのデータに ついても紹介を行うこととする。

## 2. 測定器概要

我々が観測ロケット搭載用として用いているラングミューアプローブでは直径が3mm、長さが約 20 cm のステンレス製円筒型電極を探針として用いている。このプローブは表面の電極汚染を除去 するため(後述)、クオーツランプヒータにて熱照射を行い、脱ガスにより汚染が十分に除去された と判断された後にガラス封じされる。このようにして製作されたプローブはロケット頭胴部に搭載 され、打ち上げ後のロケットノーズコーン開頭後にタイマーによりガラスを破壊し、電極がプラズ マ中に露出される。その直後にプローブはロケットが形成するショックやウエークの影響を極力避 けるよう機軸から直角方向に伸展され、測定を開始する。

プローブに印加する電圧は、ロケットの速度や予想される電位、電子温度等を考慮して決定され るが標準的な諸元は次の通りである。

観測ロケット搭載用ラングミューアプローブの主な諸元

プローブへの印加電圧:	振幅 3V、周期 200 msec の三角波電圧
データレート:	3200 sample/秒 (640 点/sweep)
プローブ電流出力:	低利得・高利得の2チャンネル。電流値を電圧に変換し、
	12 ビットで出力。但し、電子電流に加えイオン電流を測定
	できるように+1Vのオフセット電圧を設定。

3. 大型スペースチェンバーでの性能確認/校正試験

大型スペースチェンバーを用いたラングミューアプローブの性能確認試験、校正試験は次のよう にして行う。

- スペースチェンバー内にラングミューアプローブと固定バイアスプローブ、およびそれらのプリ アンプを設置する。
- 2) 十分な真空度に達した状態で、チェンバー内の可動アームに取り付けたラングミューアプローブ 電極を熱照射用ランプ近傍に移動した後にランプを点灯し、電極を熱して表面上の汚染を除去す る。除去後はプローブの位置をチェンバーの中心に移動する。
- 3) 後方拡散型プラズマ源を用いて下部電離圏中の電子密度(Ne=10<sup>4</sup>~10<sup>5</sup> cm<sup>-3</sup>)に近いプラズマ環境 を大型チェンバー内に生成する。
- 4) スペースチェンバーの外側の電気回路部から所定の電圧をラングミューアプローブと固定バイア スプローブに印加し、出力電流情報を得る。この際、電流出力値はチェンバーのフランジを経由 して取り出し、パソコンに取り込むようにする。
- 5) ラングミューアプローブの電圧・電流特性から 電子温度と電子密度を算出する。これらから所 期の性能が得られているか、精度良い温度・密 度推定を妨げるような信号の干渉が存在しな いかの確認を行う。
- 6)電子温度が既知の場合、固定バイアスプローブ で得られた電流から電子密度が推定できる。こ の値とラングミューアプローブデータから推 定される電子密度値を比較し、整合しているか 否かの検討を行う。整合していない場合には、 その差について考察する。



図1.スペースチェンバー内の配置

4. ランプ照射によるプローブ表面の汚染除去

正確な電子温度測定を妨げるプローブの電極表面の不純物による影響を避けられるよう、次のような手法(Oyama and Hirao, 1976)でプローブを真空ガラス封じとした。

- 1) ステンレス製プローブをやすりで磨いた後、アルコールで洗浄。
- 2) 直径 10mm のガラス管にステンレスプローブを封入し、排気系システムのフランジにガラス 管を取り付け、真空引きを行う。
- 3) 熱照射ランプを点灯し、プローブの温度を100℃ 以上に保ちながら24時間真空引きを行い、 表面の汚染物質を除去する。
- 4) この高真空で排気した状態でガラス管を封じ、表面汚染の無い状態でロケット打ち上げま で保管する。



図2. プローブ表面汚染除去の様子。左は3軸可 動アームを移動し、ランプに近づけたところ。右 は照射時のランプとプローブの相対位置を示す。



/ フローフ ランプ (クオーツランプヒータ) ランプ

## 5. 試験時に取得したデータとフィッティング

ラングミューアプローブの動作確認試験において得られたプローブの電流電圧特性を図3に示す。図 において左側の列はプローブ電流を直接表示した(縦軸は任意スケール)もので、51は電流値が±0、 電子電流をプラスの値に(マイナスの数値はイオン電流)とっている。イオン電流と考えられる部分に

は直線でフィッティングを行な っている。右側の列は左側に示 したプローブ電流から直線で近 似したイオン電流を差し引き、 電子電流を対数目盛りで表示し たものである。この図において 直線部分にフィッティングした 時の傾き(図に直線で表示)か ら電子温度(この場合約756 K, 695 K等)が求められる。

電子密度に関しては、電子密 度の飽和電流付近にフィッティ ングした直線と電子温度を求め る際にフィッティングした直線 との交点における電流値から求 めるという方法を用いた。これ らの直線が各々の図に描かれて いる。



- 図3. チェンバーでの実験で得られた電流電圧特性(横軸はス イープ電圧)
  - 左:プローブ電流のリニアスケール表示。イオン電流に直線 でフィッティングしている。
  - 右:電子電流(プローブ電流からイオン電流を差し引いたもの)を縦軸対数スケールで表示。直線部分にフィッティングして求めた電子温度を上部に記した。

6. 観測ロケット搭載のラングミューアプローブと取得データ

ラングミューアプローブが実際に観測ロケットに搭載された様子を右下の写真に示す。位置は開 頭部と呼ばれノーズコーンが開いた時に大気に露出される部分である。ガラス封じプローブは機軸

よりもやや内側を向くように取り付けられ、 打ち上げ後にタイマーにてガラス割りが行わ れ、機軸に直角方向に展開されると遠心力に よりガラス管が外部に放出される。展開後は プローブのほぼ全面がロケット機体の外部に 位置するようになる。

図5は観測ロケットS-310-33号機 に搭載されたラングミューアプローブが取得 した電流ー電圧特性で、時刻は不等間隔に数 秒おきに取得されたデータである。各図(a-g) 左列においてプローブ電流が増減しているの は、この時間帯において電子密度が大きく変 化していたためである。右列の電子電流の 片対数プロットではおよそ 102 のレベルま で電流値が直線にのっていることは熱的電 子がマクスウェル分布をしていたことを意 味している。電子温度は概ね 1000~1100 K であるが、電子密度が低い領域である b と fにおいては電子温度が1770~2000 K程度 の高い値になっていたことがわかる。

- 7. まとめ

我々は大型スペースチェンバーを用いて 観測ロケットに搭載する電離圏プラズマ測 定用ラングミューアプローブ、固定バイア スプローブの最終機能確認試験を行ってい る。チェンバーを用いた試験は機能確認の 目的の他、測定精度のクロスチェックにも 有用である。本試験を経た後に、観測ロケ ットに搭載され良好なデータを取得し続け ている。





8. 参考文献

[1] Oyama, K. I. and K. Hirao, Application of a glass-sealed Langmuir probe to ionosphere, Rev. Sci. Instrum., 47, 101-107, 1976.