

P2-136 火星探査飛行機の高高度飛行試験

大山聖, 永井大樹(東北大), 得竹浩(金沢大), 竹内伸介, 豊田裕之, 高橋優, 大槻真嗣, 元田敏和, 岡本正人(金工大), 安養寺正之, 野々村拓, 鎌田幸男, 藤田昂志(東北大), 平栗弘貴(金沢大), 佐々木岳(九工大), 米本浩一(九工大), 浅井圭介(東北大), 藤井孝藏, 火星探査航空機WG

火星飛行機の目的

2020年代前半での
火星大気中での
飛行技術の獲得

地表の高解像度撮影	離着陸
残留磁場観測	長距離
低層大気観測	ペイロード大型化
生命探査	

現在検討中の火星飛行機の設計

- 機体重量 約4kg
- 機体寸法 スパン長約2.5m
機体長約2.0m
- プロペラ推進
- 巡航距離 約100km
- 飛行時間 約30分
- 搭載可能ペイロード 約200g~
- 離着陸は行わない

空中で飛行開始: 離着陸は行わない(図はARES)

高高度飛行試験計画の目的

火星大気と同程度の大気密度(約1/100気圧)となる高度35km付近で火星飛行機の飛行試験を行う

- (1)火星飛行機が火星と同じ条件(大気密度)で飛行可能であることを実証する
- (2)機体の定常空気力(揚力, 抵抗)の計測を行い、風洞試験、数値流体シミュレーションの検証データとする。
- (3)姿勢制御システム用センサ類が正常に機能することを確認する
(データの取得のみで機体の実際の制御には用いない)
- (4)構造ひずみデータを取得し、構造重量削減のための参考データとする

飛行試験機

スパン長 約2.4m
機体長 約2.0m
質量 約5.8kg
最大揚抗比 7~10

飛行試験機機器配置

システム構成

幅 約2.9m
高さ 約2.5m
奥行き 約1.0m

システム構成

2.63m
3m
奥行き 1m

質量見積もり

品目	個数	単位	重量
アルミフレーム 40mm × 40 mm	55.74	メートル	1.27 70.8
発泡スチロール	23.5	kg	1.5 35.3
バッテリーボックス	1	kg	18 18
気球班アビオニクス	1	kg	15 15
気球アクセサリ	1	kg	15 15
発泡スチロール固定用L字アングル部材	40	kg	0.2 8
ボルト(M8) + 産金 + ワッシャー	350	kg	0.02 7
機体	1	kg	5.5 5.5
フラケット・小	94	kg	0.054 5.08
フラケット・大	40	kg	0.1 4.0
ゴンドララブオニクス	1	kg	3 3
ゴンドラ蓋の把手	2	kg	1 2
ナット + ストップ	188	kg	0.01 1.88
ゴンドラ吊り下げ部(フレート+アイボルト)	4	kg	1.5 6
総計	196.6kg		

ブロック図(機体システム)

ブロック図(PIゴンドラシステム)

飛行経路案

沖合15kmで飛行試験開始(高度約35km)
上界中は
真正に移動
海岸線に沿って
南西方向に約
15km程度飛行
パラシュート開傘
(高度30m以上)
パラシュート
降下中に
10km東に
流れさせ
着水(誤差±5km)

飛行シミュレーション(エレベータ角を-10.13度に固定した場合)

実験シーケンス

番号	内容
1	放球
2	【コマンド送信】切り離し準備開始(飛行プロファイル等の送信、機体・ゴンドラ状態を確認)
3	【コマンド送信】ゴンドラ蓋オーブン
4	【コマンド送信】機体切り離し準備(時刻同期、タイマーセットリーラー・オープンなど)
5	機体・ゴンドラ状態確認
6	【コマンド送信】機体切り離し(飛行試験開始)
7	【自動制御】機体の引き起こし
8	【自動制御】迎角スイープ(方針制御あり)
9	【自動制御】アビオニクス指示によるパラシュート開傘
10	【自動制御】独立タイマー指示によるパラシュート開傘
11	【自動制御】舵面を失速状態へ変角
12	着水

高度34km~38km程度まで上昇(所要時間2~3時間)

自律飛行を行う
飛行時間: 2分~3分
飛行距離: 15km~20km
降下高度: 4km
飛行試験中もデータ送信

下降時間は30分程度
飛行フェーズで取得した詳細データの送信
GNCセンサの試験継続

進捗状況および今後の予定

- 2013年6月までに機体システム及びゴンドラシステムが完成
- より確実により高品質な空力データを取得できるようにするため、機体の改修作業中
- フィードバック制御を採用する。そのためにピトー管の金属化、エアデータセンサおよびサーボモータへの保温機構の採用などを実行している。
- 重心位置を後方に移動し(翼弦長38%位置)、機首部のパラストを下ろすことで機体を軽量化する。
- ピッチ角、ロール角、ヨー角の3自由度をえた状態で、航空本部の大型低速風洞を使って、姿勢制御の実証試験を2014年3月に行う。そのためには、重心位置にボールジョイントを設置する必要があり、DCDCコンバータ等の搭載機器の位置を変更する
- ノイズ対策を実施する
- 耐環境試験を実施する